Technische Information

Stoll Frontlader

Eco Pro Joystick kalibrieren und prüfen

Geltungsbereich:	Stoll EcoPro Proportional Steuerung
Symptom:	System lässt sich nicht aktivieren
Mögliche Ursache:	Joystick defekt

Das Stoll EcoPro System besitzt einen in der Kabine montierten Sicherheitsschalter (Aktivierungsschalter) und einen Joystick. Die weiteren Komponenten wie Jobrechner, große Teile der Verkabelung und das Hydraulikventil sind außerhalb der Kabine montiert.

Wenn der Sicherheitsschalter in der Kabine leuchtet, sich aber nicht aktivieren lässt, muss der Joystick kalibriert werden.

Kalibrierungsablauf

- Gelbe und grüne Taste drücken und gedrückt halten
- Joystick nach vorn bewegen (Richtung senken)
- Zündung (Stromversorgung) einschalten. Die Leuchtdiode im Sicherheitsschalter blinkt schnell
- Den Joystick nacheinander an alle vier Anschläge bewegen, zurück in die Mitte bewegen und 1 Sekunde warten. Dabei müssen die gelbe und grüne Taste weiterhin gedrückt bleiben.
- Die gelbe und grüne Taste am Joystick loslassen. Nach 2 Sekunden wird die Nullstellung erfasst und gespeichert
- Zündung ausschalten und System neustarten

Wenn die Kalibrierung des Joysticks nicht zum gewünschten Erfolg geführt hat, ist der Joystick zu prüfen.
Für die Prüfung empfiehlt es, sich den Joystick vom Schlepper zu demontieren und auf einer geeigneten Arbeitsfläche zu prüfen. Bei Abweichungen ist der Joystick zu ersetzen.
Zur Prüfung wird benötigt:

- Gleichspannungsquelle 12 V Konstant Netzteil oder entsprechende Alternative (z.B. Batterie)
- Multimeter, alternative Voltmeter (Messbereich bis 20 V oder mehr)
- Entsprechend geeignete Messleitungen

Wilhelm Stoll Maschinenfabrik GmbH
Bahnhofstr. 21
38268 Lengede / Germany

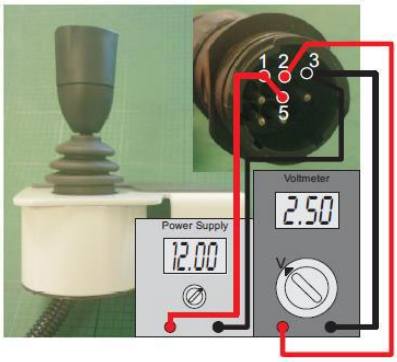
Geschäftsführer: Lubomír Stoklásek,
Telefon +49 5344 20-0 · Fax +49 5344 20-137
service@stoll-germany.com · www.stoll-germany.com

Handelsregister Hildesheim
HRB Reg.-Nr. 100823
USt.-ID-Nr. DE 116295948 · St.-Nr.: 38 / 206 / 36317

Technische Information

Stoll Frontlader

Prüfen der Mittel-Stellung der Y-Achse (Heben-Senken)



Stromversorgung Plus auf Pin 1 und 5 am Stecker

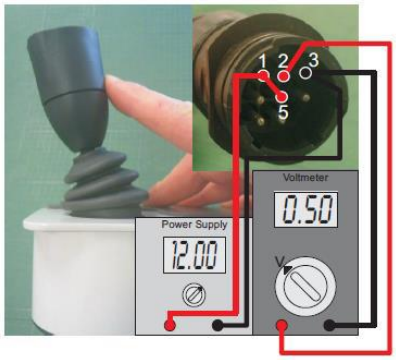
Stromversorgung Minus auf Pin 3 am Stecker

Messleitung Plus auf Pin 2 am Stecker

Messleitung Minus auf Pin 3 am Stecker

Soll-Ergebnis 2,5 Volt (Mittel-Stellung)

Prüfen der Senken-Stellung der Y-Achse (Heben-Senken)



Stromversorgung Plus auf Pin 1 und 5 am Stecker

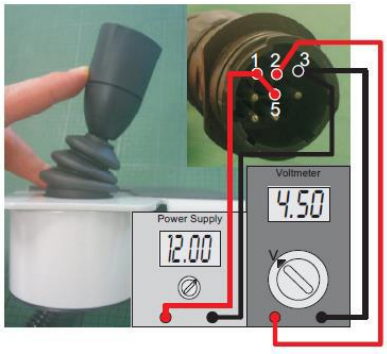
Stromversorgung Minus auf Pin 3 am Stecker

Messleitung Plus auf Pin 2 am Stecker

Messleitung Minus auf Pin 3 am Stecker

Soll-Ergebnis 0,5 Volt (Endanschlag Senken)

Prüfen der Heben-Stellung der Y-Achse (Heben-Senken)



Stromversorgung Plus auf Pin 1 und 5 am Stecker

Stromversorgung Minus auf Pin 3 am Stecker

Messleitung Plus auf Pin 2 am Stecker

Messleitung Minus auf Pin 3 am Stecker

Soll-Ergebnis 4,5 Volt (Endanschlag Heben)

Wilhelm Stoll Maschinenfabrik GmbH
Bahnhofstr. 21
38268 Lengede / Germany

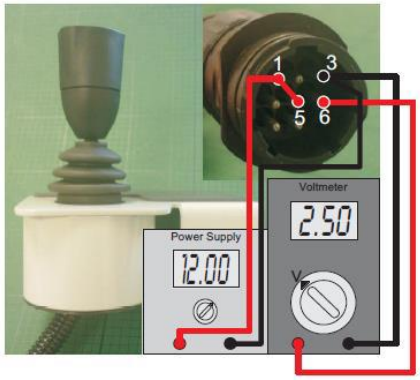
Geschäftsführer: Lubomír Stoklásek,
Telefon +49 5344 20-0 · Fax +49 5344 20-137
service@stoll-germany.com · www.stoll-germany.com

Handelsregister Hildesheim
HRB Reg.-Nr. 100823
USt.-ID-Nr. DE 116295948 · St.-Nr.: 38 / 206 / 36317

Technische Information

Stoll Frontlader

Prüfen der Mittel-Stellung der X-Achse (Schütten-Schöpfen)



Stromversorgung Plus auf Pin 1 und 5 am Stecker

Stromversorgung Minus auf Pin 3 am Stecker

Messleitung Plus auf Pin 6 am Stecker

Messleitung Minus auf Pin 3 am Stecker

Soll-Ergebnis 2,5 Volt (Mittel-Stellung)

Prüfen der Schöpfen-Stellung der X-Achse (Schütten-Schöpfen)

Stromversorgung Plus auf Pin 1 und 5 am Stecker

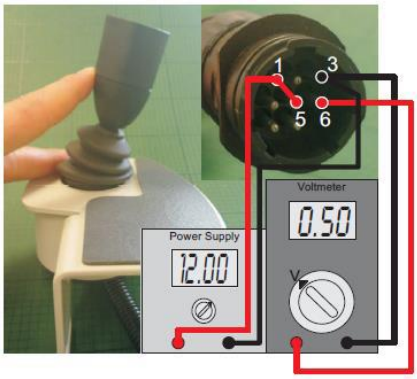
Stromversorgung Minus auf Pin 3 am Stecker

Messleitung Plus auf Pin 6 am Stecker

Messleitung Minus auf Pin 3 am Stecker

Soll-Ergebnis 4,5 Volt (Endanschlag Schöpfen)

Prüfen der Schütten-Stellung der X-Achse (Schütten-Schöpfen)



Stromversorgung Plus auf Pin 1 und 5 am Stecker

Stromversorgung Minus auf Pin 3 am Stecker

Messleitung Plus auf Pin 6 am Stecker

Messleitung Minus auf Pin 3 am Stecker

Soll-Ergebnis 0,5 Volt (Endanschlag Schütten)

Wilhelm Stoll Maschinenfabrik GmbH
Bahnhofstr. 21
38268 Lengede/Germany

Geschäftsführer: Lubomír Stoklásek,
Telefon +49 5344 20-0 · Fax +49 5344 20-137
service@stoll-germany.com · www.stoll-germany.com

Handelsregister Hildesheim
HRB Reg.-Nr. 100823
USt.-ID-Nr. DE 116295948 · St.-Nr.: 38/206/36317

Technische Information

Stoll Frontlader

Prüfen Taster blau ●

Stromversorgung Plus auf Pin 1 und 5 am Stecker

Stromversorgung Minus auf Pin 3 am Stecker

Messleitung Plus auf Pin 4 am Stecker
Messleitung Minus auf Pin 3 am Stecker

Soll-Ergebnis 12 Volt

Prüfen Taster gelb ●

Stromversorgung Plus auf Pin 1 und 5 am Stecker

Stromversorgung Minus auf Pin 3 am Stecker

Messleitung Plus auf Pin 7 am Stecker
Messleitung Minus auf Pin 3 am Stecker

Soll-Ergebnis 12 Volt

Prüfen Taster grün ● Stromversorgung Plus auf Pin 1 und 5 am Stecker

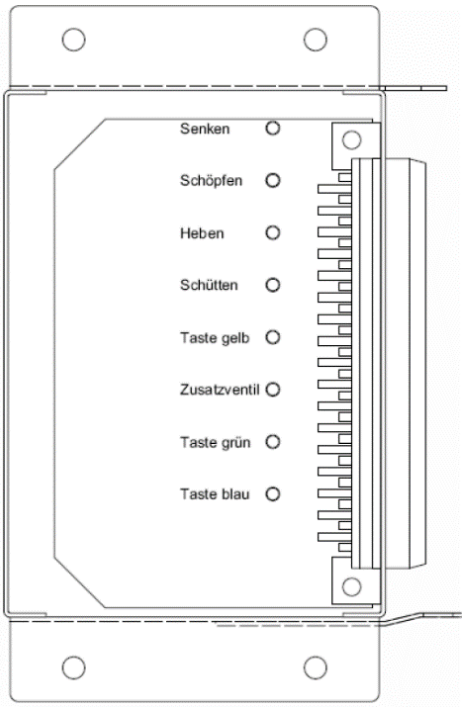
Stromversorgung Minus auf Pin 3 am Stecker

Messleitung Plus auf Pin 8 am Stecker
Messleitung Minus auf Pin 3 am Stecker

Soll-Ergebnis 12 Volt

Led-Anzeige am Job-Rechner

Hier wird das geschaltete Signal dargestellt
Siehe nebenstehendes Bild



TI-2.3-14-02_DE

Wilhelm Stoll Maschinenfabrik GmbH
Bahnhofstr. 21
38268 Lengede/Germany

Geschäftsführer: Lubomír Stoklásek,
Telefon +49 5344 20-0 · Fax +49 5344 20-137
service@stoll-germany.com · www.stoll-germany.com

Handelsregister Hildesheim
HRB Reg.-Nr. 100823
USt.-ID-Nr. DE 116295948 · St.-Nr.: 38/206/36317